

DATENTECHNIK



Entwickelt für den täglichen Arbeitsalltag in rauen Umgebungen. Unkompliziert und zuverlässig fügt sich das mobile Terminal M260 in die Arbeitsabläufe ein. Die offene Systemarchitektur mit Windows Embedded Compact 6 ermöglicht die nahtlose Einbindung in nahezu alle IT-Landschaften. Im Nahbereich kommuniziert das M260 per WLAN, im Fernbereich per UMTS/GPRS. Weiterhin bietet das M260 zehn frei belegbare Funktionstasten, integrierten Barcode-Scanner, die bewährte Schnelleingabetastatur, ein sturzfestes Gehäuse sowie ein hochwertiges TFT-Display. Optional sind ein Pistolengriff, ein UHF-RFID Griff sowie eine beleuchtete Tastatur verfügbar.



Das ACD Handterminal M210 basiert auf Windows Embedded Compact 6 oder Windows CE 5.0 und verfügt über ein hochwertiges TFT-Display mit Touchscreen und integriertem Barcodescanner. Optional bietet das M210 WLAN, UMTS, RFID, SD-Karte, Bluetoothkompatiblen Nahbereichsfunk, eine Kamera, einen Temperatursensor sowie UHF. Integrierter Gummischutz und ein robustes Gehäuse schützen das Terminal bei Stürzen und Stößen.

Eine Weiterentwicklung bietet das mobile Terminal M215. Es verfügt neben den Standards des M210 über eine Vermessungsfunktion durch einen integrierten Abstandssensor.



Die Fahrzeugterminals MFT920 und MFT960 sind mit ihrer robusten Bauart, dem lüfterlosem Design und integrierter Antenne speziell für den industriellen Einsatz und die Staplermontage konzipiert. Ein leistungsstarker Industrie-PC, Flash Disk, diverse Schnittstellen und integriertes WLAN lassen dem Benutzer alle Möglichkeiten der Softwaregestaltung offen. Mit großem Farbdisplay, Touchpanel und individuell konfigurierbaren Funktionstasten ermöglichen die Fahrzeugterminals eine optimale visuelle Bedienung, um Fehlerraten zu senken und die Pick-Leistung zu erhöhen. Zusätzlich sind ein LED-Display oder Multitouch verfügbar.



Der mobile Arbeitsplatz MAX 1 eignet sich besonders für die Datenerfassung im Lagerumfeld. Unabhängig vom Stromnetz kann z.B. die Wareneingangserfassung direkt im Anlieferbereich durchgeführt werden. Dies bedeutet unter anderem eine erhebliche Verkürzung der Wege und somit beschleunigte Einlagerung. Zusätzlich sind diverse Anbauteile wie eine schwenkbare Ablage, Verbreiterungen, Multifunktionsrückwand, etc. erhältlich.

Wir realisieren auch Spezial- und Sonderlösungen. Als Hersteller modernster Datentechnik ist es für uns eine Herausforderung, Ihre Lösungen zu erarbeiten. Mit unseren Ideen, Lösungen und innovativen Gedanken sehen wir immer neuen Zielen entgegen.

* Eingetragenes Warenzeichen - Microsoft

© ACD Gruppe, 01/2012