

Wir bieten Ihnen eine zukunftsorientierte Sicherheitstechnik für Ihre komplette Maschinensicherheit

Das Sicherheitssystem hat folgende Vorteile:

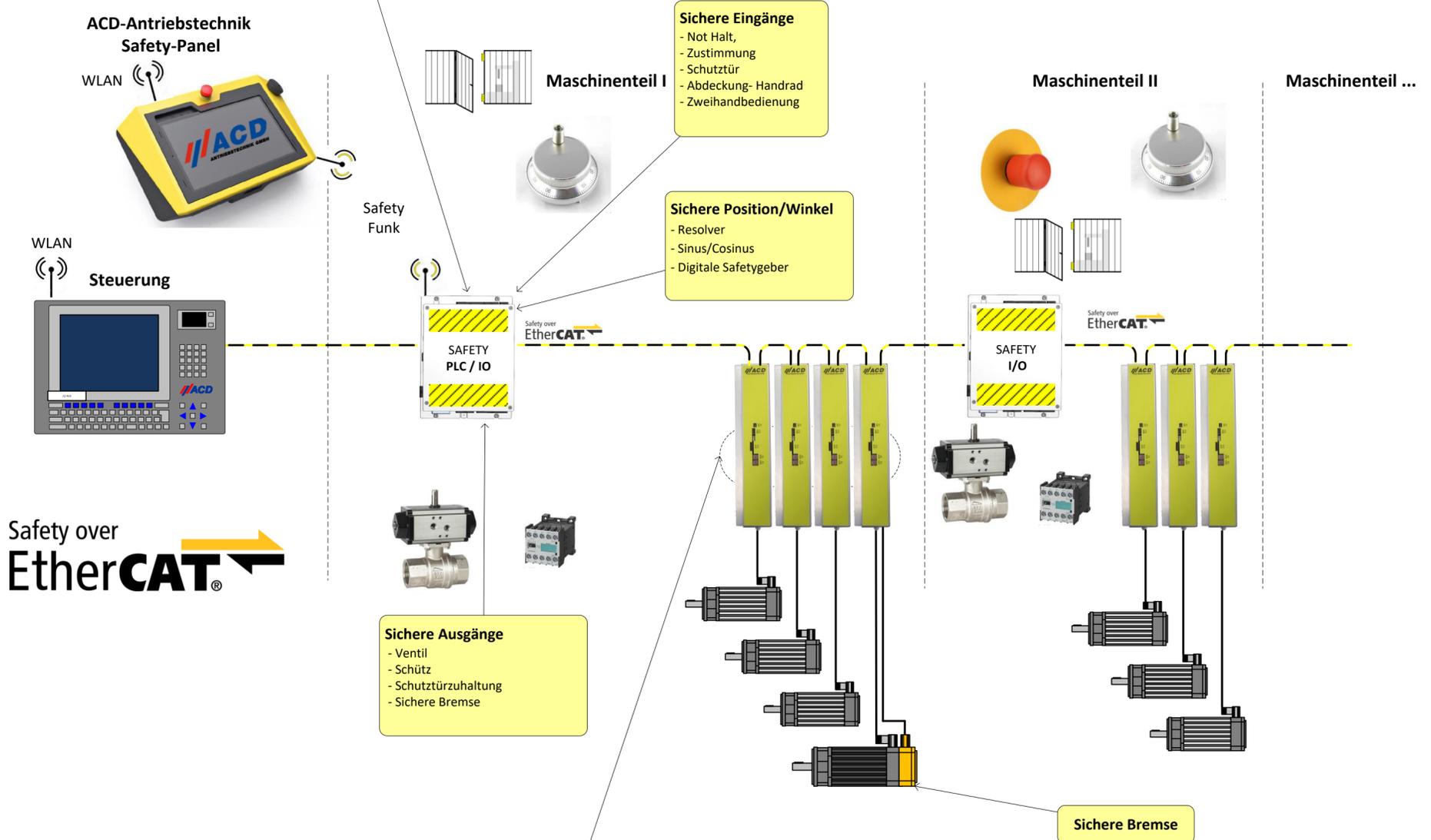
- Maschinenapplikation und Sicherheitsapplikation sind voneinander getrennt.
- Steuerungsmaster bleibt der gleiche und hat nichts mit der Sicherheitsapplikation zu tun.
- Sichere Ansteuerung von Aktoren (Bremse, Ventil, Kupplung, Schütz, Schutztür, ...)
- Sicherheitstechnik flexibel erweiterbar.
- Safety Integrity Level (SIL3) PL e
- Sicherheitsprogramm Online-Diagnose- und Aufzeichnungs-Tool
- Sicherheitsprogramm Offline-Simulation
- ...

SAFETY PLC / FSoE Master

- ist unabhängig vom Steuerungsmaster.
- frei programmierbar über Funktionsbausteine (FBS) nach EN 61131-3.

Ihre Vorteile:

- Kundenspezifische und kostenoptimierte Hardware
- lange Lieferfähigkeit
- Produktion in Deutschland
- Skalierbar auf Anwenderapplikation
- Beliebige Steuerung einsetzbar
- frei programmierbare Sicherheitsfunktion durch Sie.
- Variable Linienkombinationen bei beliebiger EtherCAT-Steuerung mit FSoE möglich
- Sicherheitsprogramm-Update bei beliebiger EtherCAT-Steuerung im Feld möglich
- Kundenspezifische Diagnose- und Aufzeichnung der Sicherheitsfunktionen, analog zu Antrieben
- ...



SAFETY Drives
Folgende Sicherheitsfunktionen sind über ein sicheres Controlword anwählbar:

The diagram shows various safety functions for drives, each with a corresponding control word and safety diagram. The functions include STO (Safe Torque Off), SLS (Safe Limit Switch), SFT (Safe Fault Torque Off), SSI (Safe Stop In), SMS (Safe Monitor Stop), SBC (Safe Brake Control), SOS (Safe Stop Out), and SFL (Safe Fault Lock).