Kurzübersicht/Brief Overview

MAX BE GO Antriebseinheit/MAX BE GO Drive Unit
Version: 1.00

Kurzübersicht MAX BE GO Antriebseinheit

Brief Overview of MAX BE GO Drive Unit

Wichtige Informationen – bitte vor Gebrauch sorgfältig lesen.
Important information – please read carefully before using.

© Copyright ACD Gruppe
Dieses Dokument darf ohne Zustimmung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden.
This document may not be duplicated or made accessible to third parties without consent.

Inhaltsverzeichnis/Content

Deutsch

1 Allgemeine Hinweise 3
1.1 Gültigkeit 3
1.2 Urheberrecht 3
1.3 Sicherheitshinweise und Kennzeichnungen 3
1.4 Bestimmungsgemäße Verwendung der elektrischen MAX BE GO Antriebseinheit 4
1.5 Service 4
1.6 Haftungsausschluss 5
1.7 Verantwortlicher Hersteller 5
2 Lieferung und Montage 5
3 Warnhinweise 6
3.1 Allgemeine Warnhinweise 6
3.2 Persönliche Schutzausrüstung 6
4 Gewährleistung 7
5 Wartung 7
Allgemeine Hinweise 7
6 Reparatur 7
7 Beschreibung: MAX BE GO Antriebseinheit 8
7.1 Bedienungselemente 8
7.2 LED Statusanzeige für Fahrantrieb 10
8 Sonstiges 11
9 Störungshilfe MAX BE GO Antriebseinheit 11
9.1 Einschalten - Keine Funktion 11
9.2 System-LED blinkt rot - Keine Funktion 12
9.3 Antrieb befindet sich in der Montageposition - Keine Funktion 12
10 Technische Daten - MAX BE GO Antriebseinheit 12
11 EU-Konformitätserklärung 13

English

12 General Notes 14
12.1 Validity 14
12.2 Copyright 14
12.3 Safety Instructions and Labels 14
12.4 Designated Use of the Electric MAX BE GO Drive Unit 15
12.5 Service 15
12.6 Exclusion of Liability 16
12.7 Responsible Manufacturer 16
13 Delivery and Assembly 16
14 Warnings 17
14.1 General Warning Notices 17
14.2 Personal Protective Equipment 17
15 Warranty 18
16 Maintenance 18
General Notes 18
17 Repair 18
18 Description: MAX BE GO Drive Unit 19
18.1 Control Elements 19
18.2 LED Status Display for Travel Drive 21
19 Miscellaneous 22
20 Troubleshooting MAX BE GO Drive Unit 22
20.1 Switching on – No Function 22
20.2 System LED Flashes Red – No Function 23
20.3 Drive is in the Mounting Position – No Function 23
21 Technical Data – MAX BE GO Drive Unit 23
22 EU Declaration of Conformity 24

1 Allgemeine Hinweise

1.1 Gültigkeit

In dieser Kurzübersicht wird die MAX BE GO Antriebseinheit dokumentiert. Bei der Bedienung und der Ausführung von Wartungsarbeiten ist darauf zu achten, dass die für den vorhandenen Mobilen Arbeitsplatz zutreffende Beschreibung angewendet wird.

1.2 Urheberrecht

Alle Rechte an diesem Handbuch liegen beim Hersteller. Wiedergabe und Nachdruck, auch von Teilen dieses Handbuches, sind nur mit Quellenangabe gestattet.

1.3 Sicherheitshinweise und Kennzeichnungen

GEFAHR

Dieses Signalwort bezeichnet eine Gefährdung mit einem hohen Risikograd, die, wenn sie nicht vermieden wird, den Tod oder eine schwere Verletzung zur Folge hat.

WARNUNG

Dieses Signalwort bezeichnet eine Gefährdung mit einem mittleren Risikograd, die, wenn sie nicht vermieden wird, den Tod oder eine schwere Verletzung zur Folge haben kann.

VORSICHT

Dieses Signalwort bezeichnet eine Gefährdung mit einem niedrigen Risikograd, die, wenn sie nicht vermeiden wird, eine geringfügige oder mäßige Verletzung zur Folge haben kann.

HINWEIS

Dieses Signalwort warnt vor möglichen Sachschäden oder gibt Ihnen nützliche Zusatzinformationen zum Zusammenbau oder zum Betrieb.

1.4 Bestimmungsgemäße Verwendung der elektrischen MAX BE GO Antriebseinheit

HINWEIS

Folgende Tätigkeiten sind bestimmungsgemäß und erlaubt:

- Kontrolliertes Bewegen des Mobilen Arbeitsplatzes in Innenraumumgebung auf ebenen und trockenen Böden.
- Zum bestimmungsgemäßen Gebrauch gehört auch das Beachten und Befolgen aller Angaben in dieser Anleitung, insbesondere der Sicherheitshinweise und der technischen Daten.
- Jeder andere Gebrauch des Mobilen Arbeitsplatzes gilt als nicht bestimmungsgemäß.

Folgende Tätigkeiten gelten als nicht bestimmungsgemäß:

- Verwendung im Außenbereich, auf losen und unbefestigten Böden, sowie das Überfahren von Hindernissen wie z. B. Kanten oder Abflussdeckel
- Verwendung in Bereichen mit starken Steigungen oder Gefällen
- Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen
- Verwendung des Mobilen Arbeitsplatzes als Bremse
- Verwendung des Mobilen Arbeitsplatzes nach Umbauten
- Zerlegung des Mobilen Arbeitsplatzes
- Verwendung des Mobilen Arbeitsplatzes durch nicht autorisierte Personen

⚠ WARNUNG

Die MAX BE GO Antriebseinheit darf nur von eingewiesenen Personen oder Fachpersonal bedient werden.

1.5 Service

Wir bitten Sie, die vorliegende Betriebsanleitung unbedingt sorgfältig zu lesen und den darin enthaltenen Empfehlungen Folge zu leisten, damit Ihr Mobiler Arbeitsplatz störungsfrei arbeitet. Die Betriebsanleitung sollte in der Nähe des Mobilen Arbeitsplatzes stets griffbereit zur Hand sein. Für alle Fragen steht Ihnen der Technische Support unter folgender Adresse gerne zur Verfügung. Eine ausführliche Betriebsanleitung und sonstige technische Dokumente stehen im Kundenportal zum Download bereit.

- Hotline +49 7392 708-488
- E-Mail Adresse support.technik@acd-elektronik.de
- Ausführliche Betriebsanleitung https://www.acd-gruppe.de/en/downloads/

1.6 Haftungsausschluss

Sowohl die Einhaltung der Betriebsanleitung als auch die Bedienung und Verwendung des Mobilen Arbeitsplatzes MAX BE mit der MAX BE GO Antriebseinheit können vom Hersteller nicht überwacht werden. Daher übernimmt der Hersteller keinerlei Verantwortung und Haftung für Verluste, Schäden oder Kosten, die sich aus fehlerhafter Verwendung oder fehlerhaftem Verhalten ergeben oder in irgendeiner Weise damit zusammenhängen.
Der Hersteller behält sich vor, ohne Mitteilung, Änderungen bezüglich des Produkts, technischer Daten oder Montage- und Betriebsanleitung vorzunehmen.

⚠ WARNUNG

Fremdeingriffe an der MAX BE GO Antriebseinheit oder nicht bestimmungsgemäßer Betrieb desselben führen zum Verlust der Gewährleistung! Bei Problemen ist es nötig, die Entscheidung des Herstellers einzuholen, den Mobilen Arbeitsplatz MAX BE einzuschicken oder vor Ort reparieren zu lassen.

1.7 Verantwortlicher Hersteller

ACD Elektronik GmbH
Engelberg 2
88480 Achstetten
Deutschland

Tel.: +49 7392 708-0
Fax: +49 7392 708-490
Web: http:\\www.acd-gruppe.de

2 Lieferung und Montage

Prüfen Sie, dass der Mobile Arbeitsplatz keine sichtbaren Transportschäden aufweist. Bei Schäden müssen Sie unbedingt innerhalb von drei Tagen nach Erhalt der Ware beim Hersteller eine detaillierte Schadensmeldung einreichen. Wir empfehlen Ihnen, die Verpackung aufzubewahren, um diese im Falle eines Defektes am Mobilen Arbeitsplatz zum Einschicken wieder verwenden zu können.

⚠ WARNUNG

Bei erkennbaren Schäden ist die Sicherheit nicht mehr gewährleistet! Mobiler Arbeitsplatz und angeschlossene Verbrauchergeräte bei Schäden nicht in Betrieb nehmen!

3 Warnhinweise

3.1 Allgemeine Warnhinweise

GEFAHR

- **Verletzungsgefahr beim Bewegen der Antriebsrolle. Fassen Sie nie während des Betriebs zwischen die Antriebsräder und das Gehäuse.**
- **Schergefahr beim Anheben der Antriebsrolle zwischen Befestigungsplatte und Gerätegehäuse.**
- **Verletzungsgefahr an rotierenden Teilen durch Einziehen von Körperteilen.**
- **Fassen Sie nie an rotierende Teile.**
- **Quetschungen durch Kollision des Mobilen Arbeitsplatzes mit Personen möglich. Stellen Sie beim Betrieb sicher, dass sich keine Personen in Fahrtrichtung des Mobilen Arbeitsplatzes aufhalten.**

3.2 Persönliche Schutzausrüstung

WARNUNG

Stellen Sie sicher, dass bei allen Arbeiten am Mobilen Arbeitsplatz die für die jeweilige Tätigkeit vorgeschriebene Schutzkleidung getragen wird. Die Schutzkleidung muss entsprechend der bei der jeweiligen Tätigkeit zu erwartenden Risiken gewählt werden.
Die Schutzkleidung muss insbesondere vor folgenden Risiken schützen:

- **Verletzungen des Körpers**
- **Verletzungen der Hände**
- **Verletzungen der Füße**

VORSICHT

Kippgefahr oder Gefahr der Beschädigung vom Mobilem Arbeitsplatz und Verbrauchergeräten.

- **Die Griffe nicht zum Anheben, sondern nur zum Schieben des Mobilen Arbeitsplatzes verwenden.**
- **Mobiler Arbeitsplatz nur kontrolliert und im Schritttempo bewegen.**
- **Auf Hindernisse achten. Nicht an Wände oder Türen stoßen.**
- **Besondere Vorsicht beim Bewegen über Neigungen, Schwellen oder unebenen Untergrund (z. B. in einem Fahrstuhl). Auf alle Fälle lose Kleinteile sichern.**
- **Empfindliche und schwere Verbrauchergeräte (z. B. Monitore) sichern oder ggf. abnehmen und separat transportieren.**

4 Gewährleistung

Der Hersteller übernimmt eine Gewährleistung von zwölf Monaten ab Auslieferdatum auf die MAX BE GO Antriebseinheit, sowie auf die komplette Verkabelung des Mobilen Arbeitsplatzes. Von der Gewährleistung ausgenommen sind Schäden, die auf natürliche Abnutzung (Batterien), Überlastung oder unsachgemäßen Einsatz/Behandlung zurückzuführen sind. Wird an dem Mobilen Arbeitsplatz, ohne Rücksprache mit dem Hersteller, eine Veränderung vorgenommen, erlischt die Gewährleistung komplett.

5 Wartung

Allgemeine Hinweise

Der Mobile Arbeitsplatz MAX BE mit der MAX BE GO Antriebseinheit ist wartungsfrei. Das Antriebsrad, die Rollen und die Feststeller der Rollen sind turnusgemäß zu überprüfen.

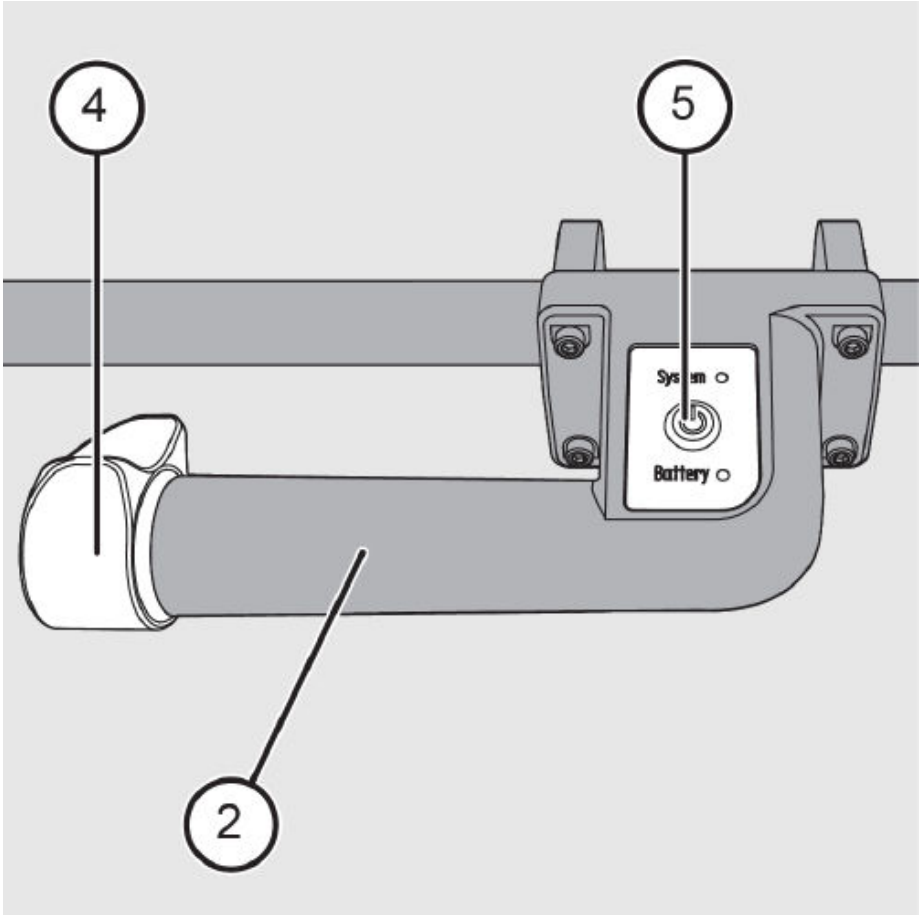
6 Reparatur

Treten Störungen am Mobilen Arbeitsplatz mit der MAX BE GO Antriebseinheit auf, muss dieser nach vorheriger Rücksprache mit dem Hersteller eingeschickt werden. Halten Sie in diesem Fall bitte unbedingt die Seriennummer, das Kaufdatum und eine genaue Fehlerbeschreibung bereit.

7 Beschreibung: MAX BE GO Antriebseinheit

7.1 Bedienungselemente

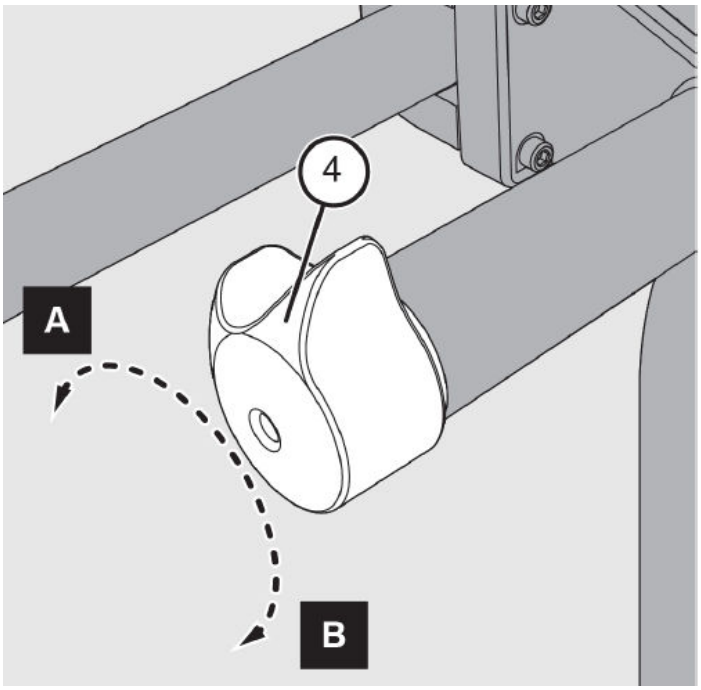
Alle Bedienungselemente befinden sich vorne am Steuerungshandgriff (2) der Bedieneinheit.



2 Steuerungshandgriff
4 Fahrschalter
5 EIN-Taster

Abbildung 1: Bedieneinheit Mobiler Arbeitsplatz MAX BE mit MAX BE GO Antriebseinheit

Zunächst wird der Mobile Arbeitsplatz wie gewohnt über den weißen Ein-Schalter am Batteriecontroller eingeschaltet. Die MAX BE GO Antriebseinheit muss separat über den EIN-Taster (5) am Steuerungshandgriff (2) eingeschaltet werden. Das Steuerungssystem startet und die System-LED (6, siehe Abbildung 3) leuchtet für ca. zwei Sekunden rot. Wenn der Initialisierungsvorgang final abgeschlossen ist, leuchtet die System-LED (6, siehe Abbildung 3) grün.
Mit dem Fahrschalter (4) bewegen Sie den MAX BE GO vorwärts oder rückwärts und bestimmen auch die Geschwindigkeit.



4 Fahrschalter

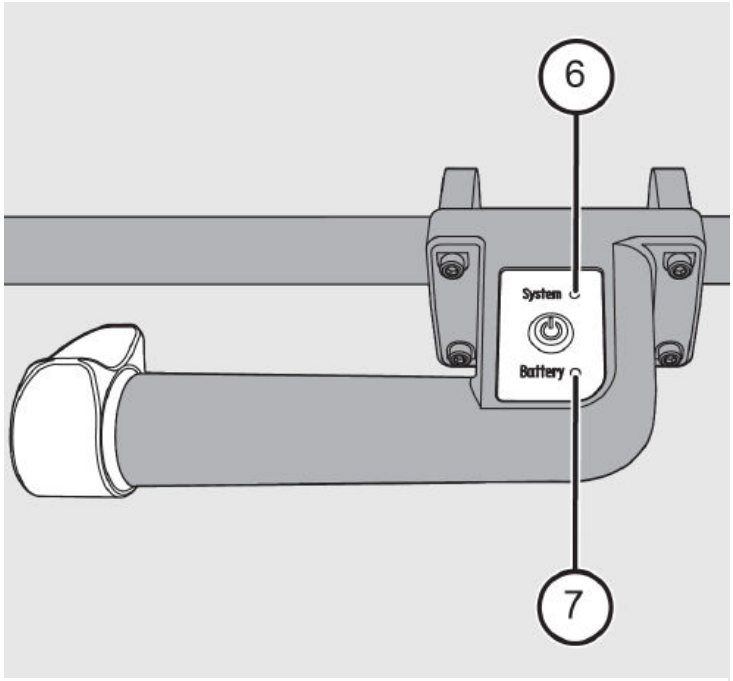
Abbildung 2: Fahrschalter

Beim Drehen des Fahrschalters (4) wird die MAX BE GO Antriebseinheit automatisch nach unten gefahren. Wenn Sie den Fahrschalter (4) nach vorne (A) drehen, bewegen Sie den Mobilen Arbeitsplatz vorwärts. Durch Zurückdrehen (B) des Fahrschalters, fahren Sie rückwärts. Hierbei können Sie die Fahrtgeschwindigkeit stufenlos regulieren. Die Maximalgeschwindigkeit erreichen Sie, wenn Sie den Fahrtschalter bis zum entsprechenden Anschlag drehen.
Wenn der Fahrschalter losgelassen wird, stoppt der Vortrieb automatisch.

Durch Ziehen an den Fahrgriffen links oder rechts kann eine Richtungsänderung herbeigeführt werden.
Wird der EIN-Taster (5, siehe Abbildung 1) im Ruhemodus einmal betätigt, fährt die MAX BE GO Antriebseinheit in die Ruhestellung nach oben.

Während der Fahrt sind immer die beiden Fahrgriffe links und rechts zu nutzen.

7.2 LED Statusanzeige für Fahrantrieb



6 System-LED
7 Battery-LED

Abbildung 3: LED Statusanzeigen

Auf dem Steuerungshandgriff finden Sie zwei LED Statusanzeigen. Die System-LED (6) zeigt den jeweiligen Betriebszustand der MAX BE GO Antriebseinheit an.
Die Battery-LED (7) informiert Sie über den Ladezustand des Akkumoduls. Bei Störungen oder leerem Akku wird zusätzlich ein akustisches Warnsignal ausgegeben. In der folgenden Tabelle erhalten Sie eine Übersicht aller Statusanzeigen und Warnsignale:

Status	**LED Statusanzeige**
Initialisierung	System-LED leuchtet rot
Fehler	System-LED blinkt rot
Motortemperaturgrenzwert überschritten	System-LED blinkt schnell rot
Betriebsbereitschaft	System-LED leuchtet grün
Fahren	System-LED blinkt grün
Pause	System-LED blinkt gelb
Akku ist leer	Battery-LED blinkt rot
Akku ist über 80 % geladen	Battery-LED leuchtet grün
Akku ist unter 80 % geladen	Battery-LED leuchtet gelb
Akku ist unter 60 % geladen	Battery-LED leuchtet rot
Akku ist unter 50 % geladen	Battery-LED blinkt rot

HINWEIS

Die LED Akku-Anzeigen des MAX BE GO am Fahrschalter und das Verhalten des Systems gelten nur für den Betrieb mit Blei-Batterien.
Beim MAX BE GO mit Lithium-Ionen Batterien kann die Akku-Anzeige vom eingebauten Batteriecontroller in Prozent abgelesen werden.

8 Sonstiges

EU-Richtlinie über die Entsorgung von Elektro- und Elektronik-Altgeräten (WEEE, Waste Electrical and Electronic Equipment)
Alle Komponenten müssen am Ende ihrer Lebensdauer zum Recycling an den Hersteller zurückgesandt werden.
WEEE: 53473276

9 Störungshilfe MAX BE GO Antriebseinheit

Dieses Kapitel ermöglicht dem Bediener einfache Störungen oder die Folgen von Fehlbedienungen selbst zu lokalisieren und zu beheben.
Konnte die MAX BE GO Antriebseinheit nach Durchführung der folgenden „Abhilfemaßnahmen“ nicht in den betriebsfähigen Zustand versetzt werden, verständigen Sie bitte den Kundendienst des Herstellers. Um gezielt und schnell auf die Störung reagieren zu können, sind für den Kundendienst folgende Angaben hilfreich:

- **Seriennummer des Mobilen Arbeitsplatzes (befindet sich rückseitig auf der Elektronikbox)**
- **Seriennummer der MAX BE GO Antriebseinheit (befindet sich unterhalb des Wagens am Gehäuse des Steuerungsmodules)**
- **Ereignisinformation aus der Anzeigeeinheit**
- **Fehlerbeschreibung**
- **Kaufdatum**

9.1 Einschalten - Keine Funktion

Mögliche Ursache	Abhilfemaßnahmen
Batteriestecker 24 V DC Input ist nicht eingesteckt	Batteriestecker hinter der Rückwand überprüfen
Versorgung 24 V DC ist nicht eingesteckt	Grüner Versorgungsstecker 24 V DC überprüfen
Sicherungen ausgelöst	Sicherung an der Rückwand und Sicherung an der Batterie prüfen
Mobiler Arbeitsplatz hat automatisch abgeschaltet	Mobilen Arbeitsplatz laden
Mobiler Arbeitsplatz Li-Ionen hat automatisch abgeschaltet – bei Entladung der Batteriekapazität < 10 %	Mobilen Arbeitsplatz laden. Nach einer Entladung bis zur automatischen Abschaltung muss eine Ladung > 15 % erfolgen. Erst dann ist eine Wiedereinschaltung möglich.

9.2 System-LED blinkt rot - Keine Funktion

Mögliche Ursache	Abhilfemaßnahmen
Motortemperaturgrenze überschritten	Antriebsräder abkühlen lassen. Der Antrieb schaltet sich automatisch wieder ein, wenn der Temperaturgrenzwert unterschritten wird.

9.3 Antrieb befindet sich in der Montageposition - Keine Funktion

Mögliche Ursache	Abhilfemaßnahmen
Das Steuerungssystem wurde ausgeschaltet, während sich die Antriebseinheit in der Fahrposition befindet.	Mit dem EIN-Taster am Steuerungshandgriff einschalten. Nach Beendigung der Initialisierung blinkt die System-LED gelb. Drehen Sie den Fahrschalter bis zum Anschlag und halten Sie diese Position. Nach zwei Sekunden wird die MAX BE GO Antriebseinheit hochgefahren. Lassen Sie den Fahrschalter wieder los, sodass sich dieser in die Neutralposition stellt. Anschließend leuchtet die System-LED wieder grün und das System ist betriebsbereit.

10 Technische Daten - MAX BE GO Antriebseinheit

(Technische Änderungen vorbehalten)

Typ Antriebsmotor	Antriebsrad mit Getriebe
Nennspannung	24 V DC
Stromaufnahme bei 24 V bei eingeschaltetem Fahrantrieb	Max. 16 A
Stromaufnahme bei 24 V im Bereitschaftsmodus	0,100 A
Fahrtrichtungen	Vorwärts oder Rückwärts
Nenndrehmoment	S1 Betrieb 200N
Maximale Bodenunebenheiten	+/-15 mm
Max. Geschwindigkeit	4 km/h
IP Schutzklasse	IPX4 (Spritzwasserschutz)
Zulässige Umgebungsbedingungen für den Betrieb	0 °C bis 40 °C, Luftfeuchtigkeit 90 %, nicht kondensierend
Zulässige Umgebungstemperatur für die Lagerung	-10 °C bis 40 °C

11 EU-Konformitätserklärung

Hiermit erklärt die ACD Elektronik GmbH, dass der Mobile Arbeitsplatz MAX BE mit MAX BE GO Antriebseinheit Tente e-drive 1 folgenden Richtlinien entspricht.

- **Niederspannungs-Richtlinie/EC Low Voltage Directive 2014/35/EU**
- **EMV-Richtlinie/Electromagnetic Compatibility 2014/30/EU**
- **RoHS-Richtlinie/RoHS Directive 2011/65/EU**
- **Richtlinie über Maschinen 2006/42/EG**

Der vollständige Text der EU-Konformitätserklärung ist unter der folgenden Internetadresse im Kundenportal verfügbar:
https://www.acd-gruppe.de/en/downloads/

12 General Notes

12.1 Validity

This brief overview documents the MAX BE GO drive unit. During operation and when carrying out maintenance work, make certain the applicable description for the relevant mobile workstation is used.

12.2 Copyright

The manufacturer reserves all rights to this manual. Reproduction and reprinting, including parts of this manual, are only permitted if the source is cited.

12.3 Safety Instructions and Labels

This signal word designates a hazard with a high degree of risk that will result in death or serious injury if not prevented.

This signal word designates a hazard with a moderate degree of risk that may result in death or serious injury if not prevented.

This signal word designates a hazard with a low degree of risk that may result in minor or moderate injury if not prevented.

This signal word warns of possible material damage or provides useful additional information about assembly or operation.

12.4 Designated Use of the Electric MAX BE GO Drive Unit

NOTE

The following activities constitute designated use and are permitted:

- Controlled movement of the mobile workstation in an indoor environment on level and dry floors.
- Designated use also includes complying with and following all the information in this manual, especially the safety instructions and technical data.
- Any other use of the mobile workstation is considered non-designated use.

The following activities are considered non-designated:

- Use in outdoor areas, on loose or unsurfaced ground, and crossing over obstacles such as edges or outlet covers
- Use in areas with steeply rising or falling slopes
- Use in areas subject to explosion hazard
- Using the mobile workstation as a brake
- Using the mobile workstation after conversions are made to it
- Dismantling the mobile workstation
- Use of the mobile workstation by unauthorized persons

⚠ WARNING

The MAX BE GO drive unit must only be operated by trained persons or qualified personnel.

12.5 Service

We ask you to read this operating manual attentively without fail and follow the recommendations included in it so that your mobile workstation will work properly. The operating manual should always be ready at hand close to the mobile workstation. Technical Support is available for all your questions at the following address. An extensive operating manual and other technical documents are available for download in the customer portal.

- Hotline +49 7392 708-488
- E-mail address support.technik@acd-elektronik.de
- Extensive operating manual https://www.acd-gruppe.de/en/downloads/

12.6 Exclusion of Liability

Neither compliance with the operating manual nor operation and use of the MAX BE mobile workstation with the MAX BE GO drive unit can be monitored by the manufacturer. The manufacturer therefore assumes no responsibility or liability whatsoever for losses, damage or costs resulting from or in any way associated with faulty use or incorrect actions.
The manufacturer reserves the right to make changes in terms of products, technical data or assembly and operating instructions without notice.

WARNING

Unauthorized intervention in the MAX BE GO drive unit or operation not in accordance with designated use will render the warranty null and void! If problems occur it will be necessary to consult with the manufacturer for a decision on whether the MAX BE mobile workstation should be sent in to the manufacturer or repaired on site.

12.7 Responsible Manufacturer

ACD Elektronik GmbH
Engelberg 2
88480 Achstetten, Germany
Germany

Tel.: +49 7392 708-0
Fax: +49 7392 708-490
Web: http://www.acd-gruppe.de/en/

13 Delivery and Assembly

Check to make sure the mobile workstation does not show any signs of transport damage. If damage is discovered, it is essential to submit a detailed report of damage to the manufacturer within three days after receiving the goods. We recommend you retain the packaging so it can be reused to send in the mobile workstation if a flaw is discovered.

WARNING

If damage is discovered, safety is no longer ensured! Do not place the mobile workstation and connected consumer devices in operation if they are damaged!

14 Warnings

14.1 General Warning Notices

DANGER

- **Danger of injury when the drive roller is moving. Never reach between the drive wheels and the housing during operation.**
- **Danger of shearing when lifting the drive roller between the fastening plate and the device housing.**
- **Danger of injury on rotating parts due to body parts becoming entangled.**
- **Never touch rotating parts.**
- **Possibility of crushing due to collision of the mobile workstation with persons. Make certain during operation that no persons remain in the travel direction of the mobile workstation.**

14.2 Personal Protective Equipment

WARNING

Make certain the required protective clothing for the relevant activity is worn for all work on the mobile workstation. The protective clothing must be selected according to the risks anticipated for the respective activity.
The protective clothing must protect against the following risks in particular:

- **Personal injury**
- **Hand injuries**
- **Foot injuries**

CAUTION

Risk of tipping or risk of damage to the mobile workstation and consumer devices.

- **Do not use the handles to raise the mobile workstation, only to push it.**
- **Move the mobile workstation at walking speed, and always under control.**
- **Watch for obstacles. Do not bump against walls or doors.**
- **Be especially cautious when moving over slopes, thresholds or an uneven floor (in an elevator, etc.). Always secure loose small parts.**
- **Secure sensitive and heavy consumer devices (monitors, etc.) or disconnect them and transport them separately.**

15 Warranty

The manufacturer provides a warranty of twelve months from the delivery date for the MAX BE GO drive unit as well as the complete wiring of the mobile workstation. Damage attributable to natural wear (batteries), overload or improper use/handling is excluded from the warranty. If a change is made to the mobile workstation without consulting the manufacturer, the warranty is completely invalidated.

16 Maintenance

General Notes

The MAX BE mobile workstation with the MAX BE GO drive unit is maintenance-free. Check the drive wheel, rollers and the locking devices of the rollers at regular intervals.

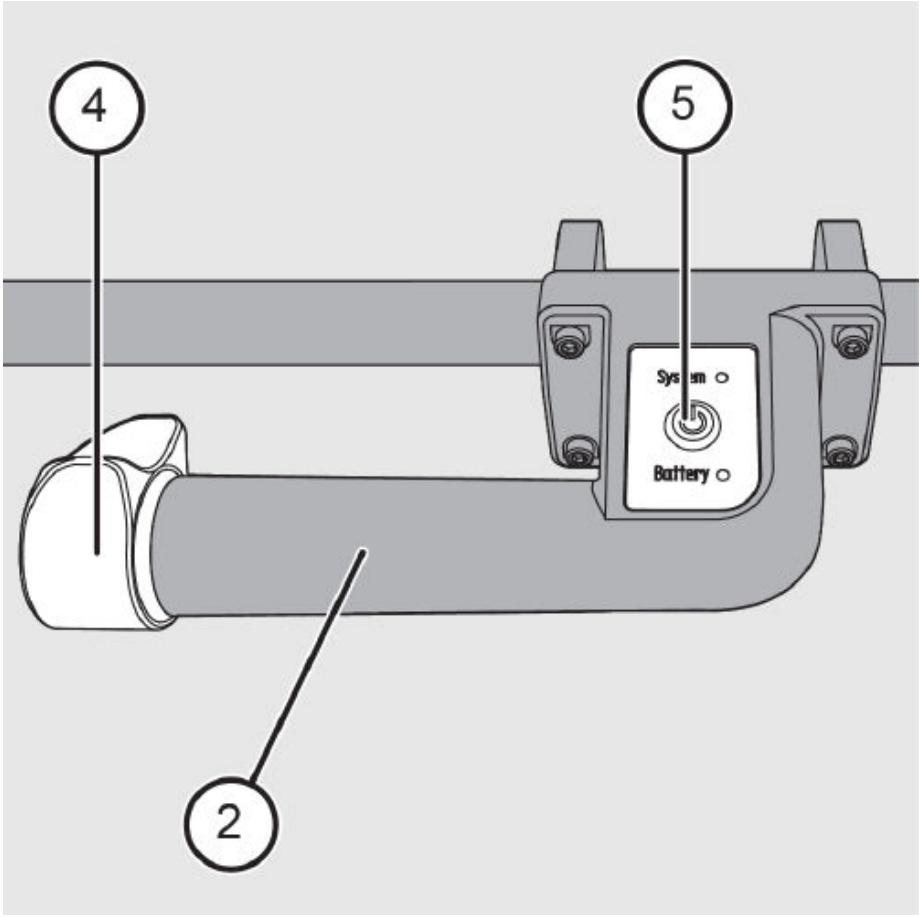
17 Repair

If malfunctions occur in the mobile workstation with the MAX BE GO drive unit, send it in to the manufacturer after prior consultation. When doing this it is essential to have the serial number, date of purchase and an exact description of the error on hand.

18 Description: MAX BE GO Drive Unit

18.1 Control Elements

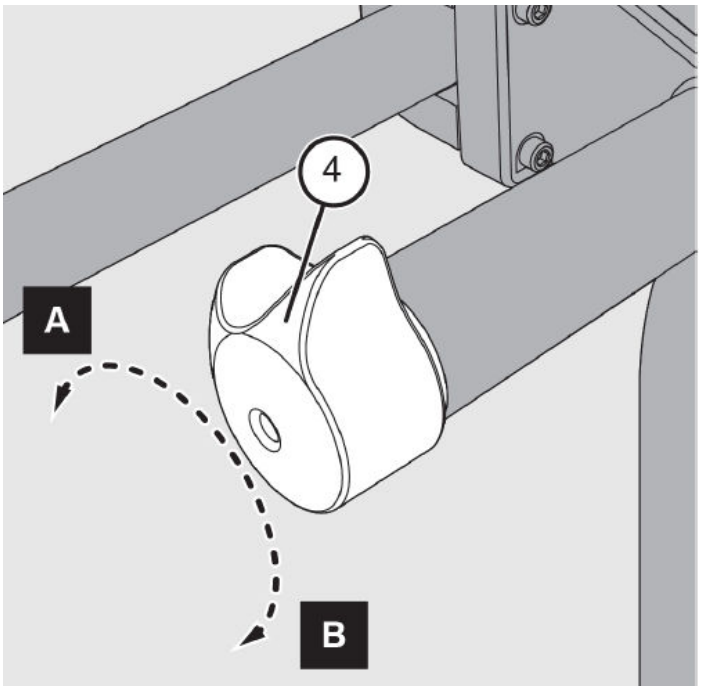
All the control elements are located at the front on the control handle (2) of the operating unit.



2 Control handle
4 Driving switch
5 ON button

Figure 1: Operating unit of MAX BE mobile workstation with MAX BE GO drive unit

First turn on the mobile workstation as usual using the white On switch on the battery controller. The MAX BE GO drive unit has to be turned on separately with the white ON button (5) on the control handle (2). The control system starts and the system LED (6, see figure 3) is lit red for about two seconds. When the initialization process is completed and finished, the system LED (6, see figure 3) is lit green.
You can use the driving switch (4) to move the MAX BE GO forward or in reverse and also to determine the speed.



4 Driving switch

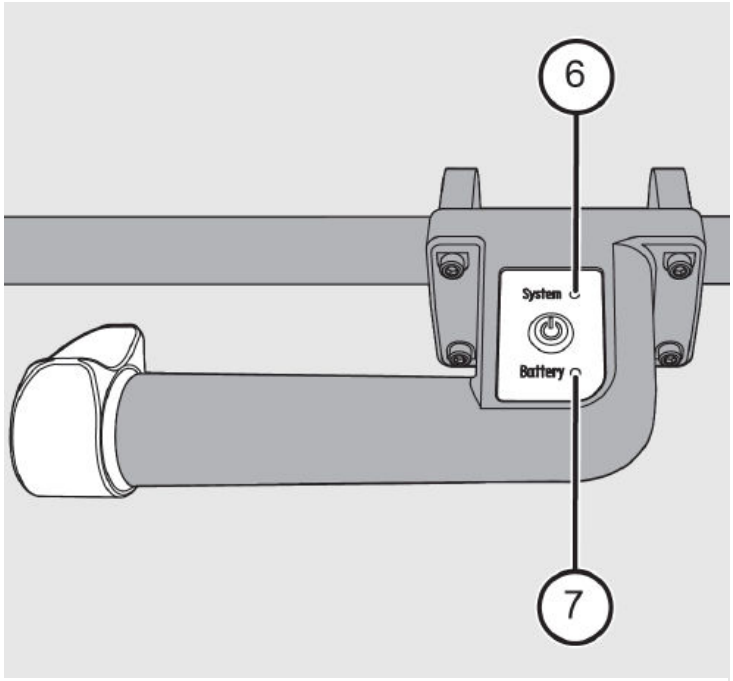
Figure 2: Driving switch

When the driving switch (4) is turned, the MAX BE GO drive unit automatically moves down. When you turn the driving switch (4) forward (A), you move the mobile workstation forward.
When you turn the driving switch back (B), you drive in reverse. You can regulate the travel speed, which is continuously adjustable. The maximum speed is reached when you turn the driving switch to the corresponding stop.
When the driving switch is released, propulsion stops automatically.

You can change the direction of travel by pulling on the drive handle on the left or right.
If the ON button (5, see figure 1) is pressed once in rest mode, the MAX BE GO drive unit moves up into the rest position.

Always use the two handles right and left when the mobile workstation is moving.

18.2 LED Status Display for Travel Drive



6 System LED
7 Battery LED

Figure 3: LED status displays

There are two LED status displays on the control handle. The system LED (6) indicates the respective operating state of the MAX BE GO drive unit.
The battery LED (7) provides information about the charge state of the battery module. If malfunctions occur or the battery is fully discharged, an audible warning is also generated. The table below gives you an overview of all status displays and warning signals:

Status	LED status
Initialization	System LED is lit red
Error	System LED flashes red
Motor temperature limit value exceeded	System LED flashes red quickly
Ready for operation	System LED is lilt green
Travel	System LED flashes green
Pause	System LED flashes yellow
Battery is discharged	Battery LED flashes red
Battery is over 80 % charged	Battery-LED flashes green
Battery is under 80 % charged	Battery-LED flashes yellow
Battery is under 60 % charged	Battery-LED is lit red
Battery is under 50 % charged	Battery-LED flashes red

NOTE

The MAX BE GO LED battery displays on the driving switch and the system response apply only to operation with lead batteries.
For MAX BE GO with lithium ion battery, the battery displays are indicated as a percentage by the installed battery controller.

19 Miscellaneous

EU directive regarding the disposal of waste electrical and electronic equipment (WEEE, Waste Electrical and Electronic Equipment)
All components must be returned to the manufacturer at the end of their service life for recycling.
WEEE: 53473276

20 Troubleshooting MAX BE GO Drive Unit

This section allows users to pinpoint and rectify simple malfunctions or the results of operator errors by themselves.
If the MAX BE GO drive unit cannot be brought to an operational state after performing the following remedial actions, please contact the manufacturer's customer service. To be able to respond quickly and selectively to the malfunction, the following details will be helpful for customer service:

- **Serial number of the mobile workstation (located on the back of the electronics box)**
- **Serial number of the MAX BE GO drive unit (located under the carriage on the housing of the control module)**
- **Event information from the display unit**
- **Error description**
- **Purchase date**

20.1 Switching on – No Function

Possible cause	Remedial actions
24 V DC battery connector input is not connected	Check battery connector behind backplane
24 V DC power supply is not connected	Check 24 V DC green supply connector
Fuses tripped	Check fuse on the backplane and fuse on the battery
Mobile workstation has switched off automatically	Charge mobile workstation
Mobile workstation Li-ion battery has switched off automatically – when battery capacity is discharged to < 10 %	Charge mobile workstation. After the battery has discharged down to automatic shut-off, it must be charged up to > 15 %. It cannot be turned on again until this level is reached.

20.2 System LED Flashes Red – No Function

Possible cause	Remedial actions
Motor temperature limit exceeded	Allow drive wheels to cool off. The drive switches on again automatically when the temperature has fallen below the limit value.

20.3 Drive is in the Mounting Position – No Function

Possible cause	Remedial actions
The control system was turned off while the drive unit is in the travel position.	Turn it on with the On button on the control handle. After initialization is complete, the system LED flashes yellow. Turn the driving switch as far as it will go and hold it in that position. After two seconds the MAX BE GO drive unit starts up. Then release the driving switch so that it moves to the neutral position. The system LED is then lit green again and the system is ready for operation.

21 Technical Data – MAX BE GO Drive Unit

(Subject to technical changes)

Type of drive motor	Drive wheel with gear
Nominal voltage	24 V DC
Current consumption at 24 V with travel drive turned on	Max. 16 A
Power consumption at 24 V in standby mode	0.100 A
Travel directions	Forward or reverse
Nominal torque	S1 mode 200N
Maximum unevenness of floor	+/-15 mm
Max. speed	4 km/h
IP protection rating	IPX4 (protection against splashed water)
Permitted ambient conditions for operation	0 °C to 40 °C, relative humidity 90 %, non-condensing
Permitted ambient temperature for storage	-10 °C to 40 °C

22 EU Declaration of Conformity

ACD Elektronik GmbH hereby declares that the MAX BE mobile workstation with MAX BE GO drive unit Tente e-drive 1 is in compliance with the following directives.

- **EC Low Voltage Directive 2014/35/EU / Niederspannungs-Richtlinie**
- **Electromagnetic Compatibility 2014/30/EU / EMV-Richtlinie**
- **RoHS Directive 2011/65/EU / RoHS-Richtlinie**
- **Machinery Directive 2006/42/EC**

The complete text of the EU Declaration of Conformity is available in the customer portal at the following internet address:
https://www.acd-gruppe.de/en/downloads/