

Mobile Terminals in der Logistik

Robuste Alleskönner für schnelles und effizientes Arbeiten

Sicheres und stabiles
Betriebssystem Android™
Industrial+

Kapazitiver/resistiver
Touchscreen

Doppel belegbare
Funktionstasten
(frei konfigurierbar)

Hohe Usability durch
Schnelleingabetastatur

Logistikschutzkappen
für erhöhten Fallschutz

Mit großem
Touchscreen

Patentiertes
Baukasten-
system

Handschuhbedienung
möglich



Optimierte Prozesse in folgenden Anwendungsbereichen:
Lager - Industrie - Wareneingang/-ausgang - Inventur - Verwaltung



Für intensive Scan-Tätigkeiten



Für vereinfachte Prozesse



M260TE/M270

Der robuste Alleskönner

- Sicheres und stabiles Betriebssystem (Android™ Industrial+ oder Windows® EC7)
- Hochauflösendes VGA-Display (480 x 640 Pixel); kapazitiv ab Q1/2020
- QVGA-Display (240 x 320 Pixel); resistiv
- Erhöhter Fallschutz durch umlaufende Gummierung
- Einfacher Akkuwechsel bei laufendem Betrieb
- Viele Varianten und individuelles Zubehör
- Doppel belegbare Funktionstasten



M2Smart®

Build Your Own Device

- Modulares Fulltouch-Gerät
- Sicheres und stabiles Betriebssystem Android™ Industrial+
- 4,8" Display (1280 x 720 Pixel); kapazitiv
- Kundenspezifische Module durch Schiebemechanismus und werkzeuglosem Modulwechsel
- Logistikschutzkappen für erhöhten Fallschutz
- Leicht wechselbare Module, wie Tastaturen, Scanner, RFID-Reader, Drucker, Temperatursensoren, etc.