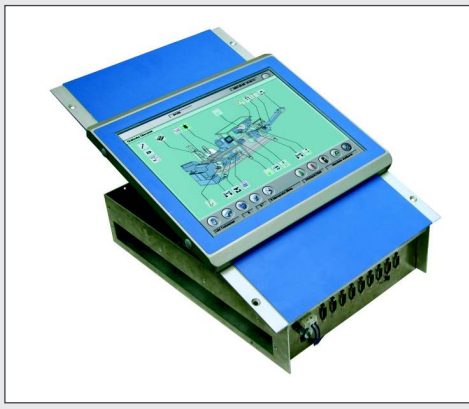
Anwendungsbeispiel

BEDIENGERÄTE & INDUSTRIE TERMINALS

Maschinen- und Gerätebau

Entwicklung eines Bedienterminals



Aufgabenstellung / Problem
Die besondere Herausforderung für unsere Entwicklung lag in der Einhaltung des Formfaktors, da das Gerät bei bestehenden Anlagen eingesetzt werden soll und auch alle Funktionen des bisherigen Terminals erfüllen muss. Parallel sollen die Vorteile der Windows-Welt eingebracht werden: Besonders eine benutzerfreundliche Bedienung.

Vorgehensweise
Gemeinsam mit unserem Kunden wurde ein neues Bedienterminal für Blister- und Kartoniermaschinen entwickelt, welches die bisherige Bedienterminal-Generation ablöst. Auf Basis von Windows XP Embedded, welches ACD auch bei den Fahrzeugterminals der MFT-Serie einsetzt wurde dieses neue Bediensystem aufgesetzt.

Ergebnis
Ingenieure unseres Kunden und von ACD haben als Ergebnis ein bedienerfreundliches und zukunftssicheres Gerät entwickelt.
Bei dieser Entwicklung zeigte sich einmal mehr, dass durch unser Know-How im Logistik-Terminal-Bereich auch erfolgreiche Anknüpfpunkte in andere Branchen (wie z.B. Maschinensteuerung) naheliegend sind.

ACD Elektronik GmbH D-88480 Achstetten Engelberg 2 - Fon +49 7392 708-499 - Fax +49 7392 708-490

www.acd-gruppe.de

© ACD Gruppe, 03/2013