

# Terminales móviles en la logística

Robustos equipos todoterreno para un trabajo rápido y eficiente

Sistema operativo seguro y estable Android™ Industrial+

Pantalla táctil capacitiva/resistiva

Teclas funcionales con doble función (configurables libremente)

Alta usabilidad con teclado de introducción rápida

Tapas protectoras de logística para una mayor protección contra accidentes

Con pantalla táctil de gran tamaño

Sistema modular patentado

Posibilidad de utilizar guantes



Procesos optimizados en las siguientes áreas de aplicación:  
Almacén - Industria - Entrada y salida de mercancías - Inventario - Gestión



Para tareas de escaneo frecuente



Para facilitar los procesos



### M260TE/M270

Un robusto equipo todoterreno

- Sistema operativo seguro y estable (Android™ Industrial+ o Windows® EC7)
- Pantalla VGA de alta definición (480 x 640 píxeles); capacitiva a partir del primer trimestre de 2020
- Pantalla VGA (240 x 320 píxeles); resistiva
- Mayor protección contra accidentes gracias al revestimiento de goma
- Cambio sencillo de la batería durante el funcionamiento
- Muchas versiones y accesorios individuales
- Teclas funcionales con doble función



### M2Smart®

Construya su propio dispositivo

- Equipo modular totalmente táctil
- Sistema operativo seguro y estable Android™ Industrial+
- Pantalla de 4,8" (1280 x 720 píxeles); capacitiva
- Módulos específicos del cliente con mecanismo de deslizamiento y cambio de módulos sin herramientas
- Tapas protectoras de logística para una mayor protección contra accidentes
- Cambio sencillo de los módulos, como teclados, escáneres, lectores RFID, impresoras, sensores de temperatura, etc.

